

DALU

HARDWARE WORLDWILD

達祿精密工業股份有限公司



GUBOA
sensors
精密編碼器組件
GUBOA IGS SENSOR



感應頭介紹 GUBOA IGS SENSOR



標準型

感應頭尺寸
W50*H30*D20.5mm
內置信號處理, 節省空間,
可應用於 惡劣環境中

縮小版

感應頭尺寸
W38*H22*D18mm
體積小於標準型, 適用於更嚴苛的安裝空間

量測原理

以磁鐵為基礎並整合感磁元件設計成磁感應式非接觸感測頭來感應齒輪上的齒數, 並以電路修正信號或分割信號處理成1Vpp或TTL (RS422 Line Driver)

輸出訊號

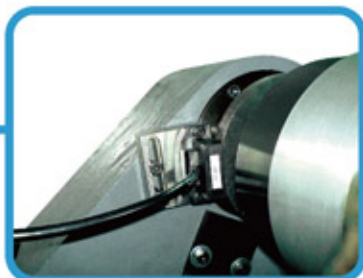
輸出訊號有弦波(1Vpp)及方波(TTL), 可依控制器要求選擇採用

產品性能及特點說明

- 非接觸性的感測方式來檢知旋轉位置及速度
- 直接傳動沒有機構背隙問題, 無需顧慮到機械性的磨耗, 適用於長時間使用
- 感測頭體積小, 適用於小空間安裝並採高保護級的設計(class IP68), 可使用於惡劣的環境中
- 高響應輸出; 頻率範圍0... 200KHZ
- 量測齒輪規格; 模數0.4mm&模數0.5mm, 多種齒數變化, 涵蓋多種尺寸安裝空間
- 節省設計及安裝時間成本, 降低零件庫存

應用範圍

小型走刀式或走心式高速車床

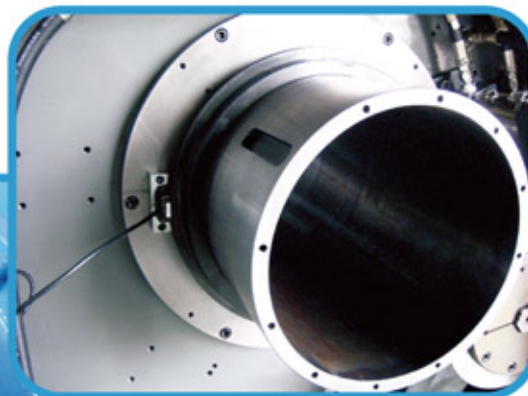
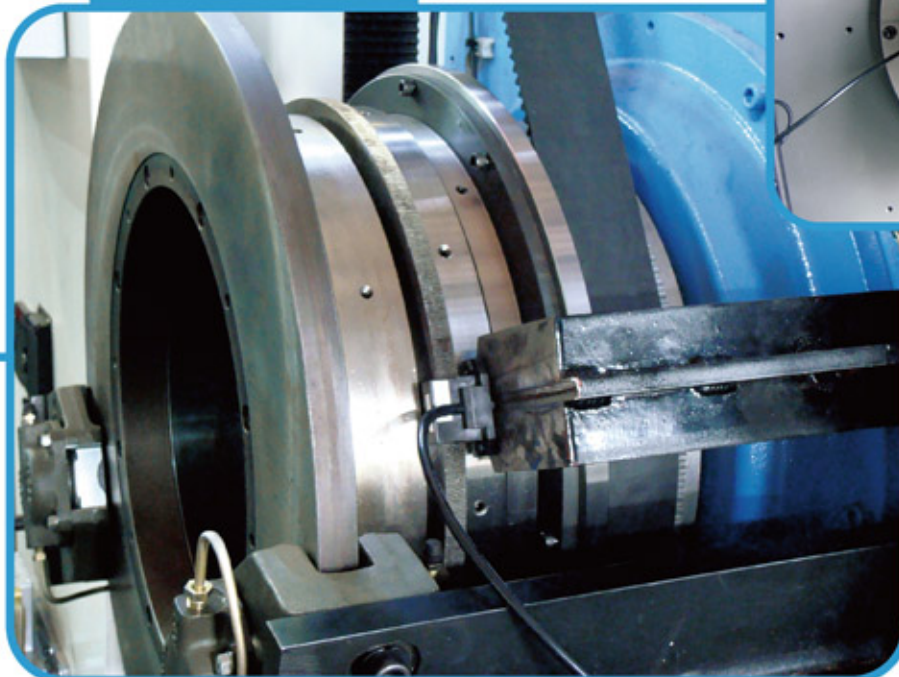


優點

節省安裝空間及時間成本，
降低高速旋轉時編碼器損
壞率，提高定位攻牙精度



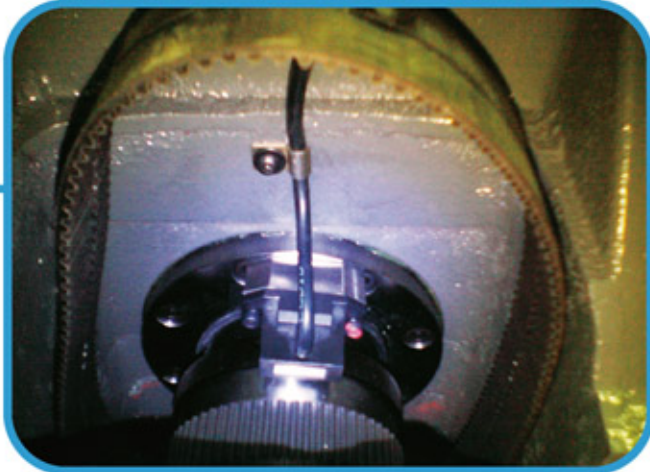
中型及巨型車床



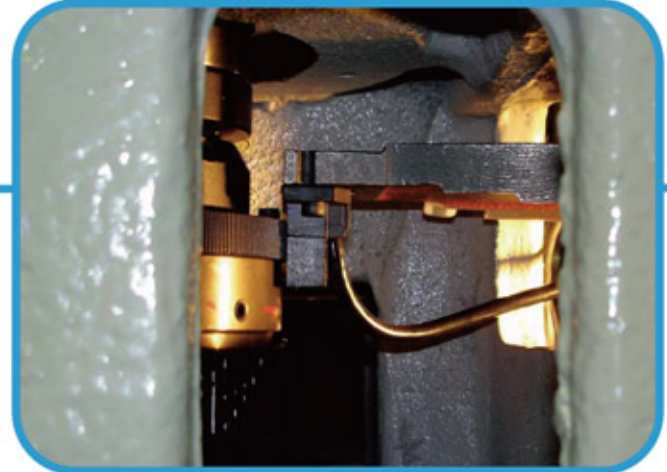
優點

節省主軸端至少一半的
安裝空間及時間，提高
定位攻牙精度，搭配特
定控制器可做簡易C軸
應用

臥式加工中心機 (皮帶傳動式)



立式加工中心機 (皮帶傳動式)



CNC立式或臥式銑床主軸 優點

改善皮帶傳動或直結式主軸精度, 確保長時間使用後所造成的機械磨耗, 並有效保護主軸, 避免撞機

優點

使用縮小版, 降低設計難度, 高頻率響應200KHz, 1Vpp & TTL信號輸出, 適用多種控制器

內藏式高速主軸



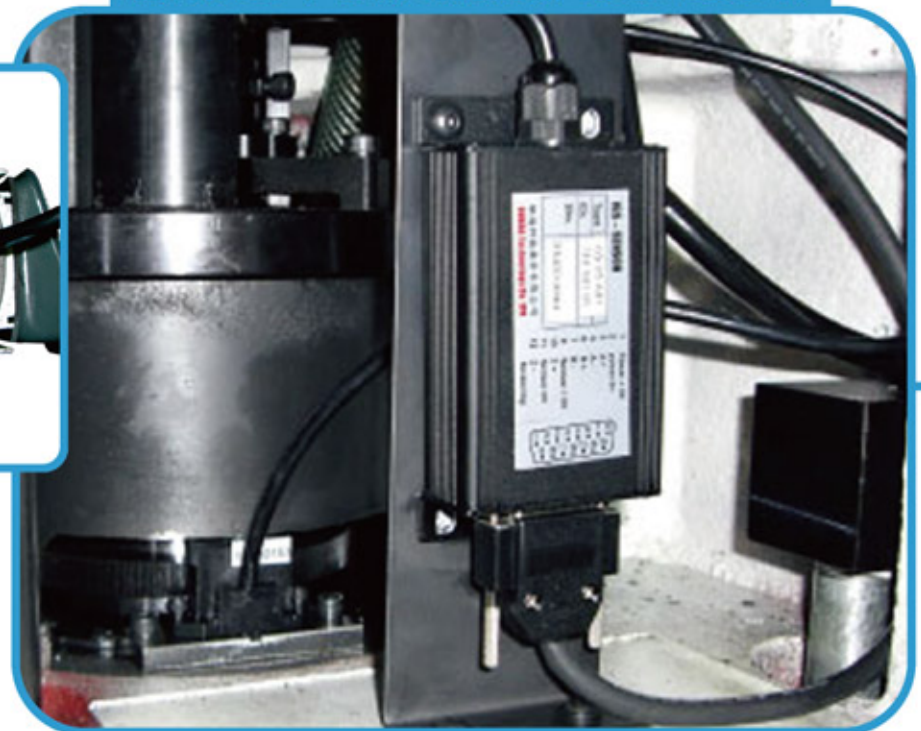
龍門加工中心機 (側銑頭角度定位夾持)



銑床主軸馬達

其他應用

- 用於高汙染環境或高速旋轉馬達, 如: 主軸馬達或印刷機馬達...
- 任何需要做轉速回饋或定位功能之產品, 如: 銑床第四、五軸

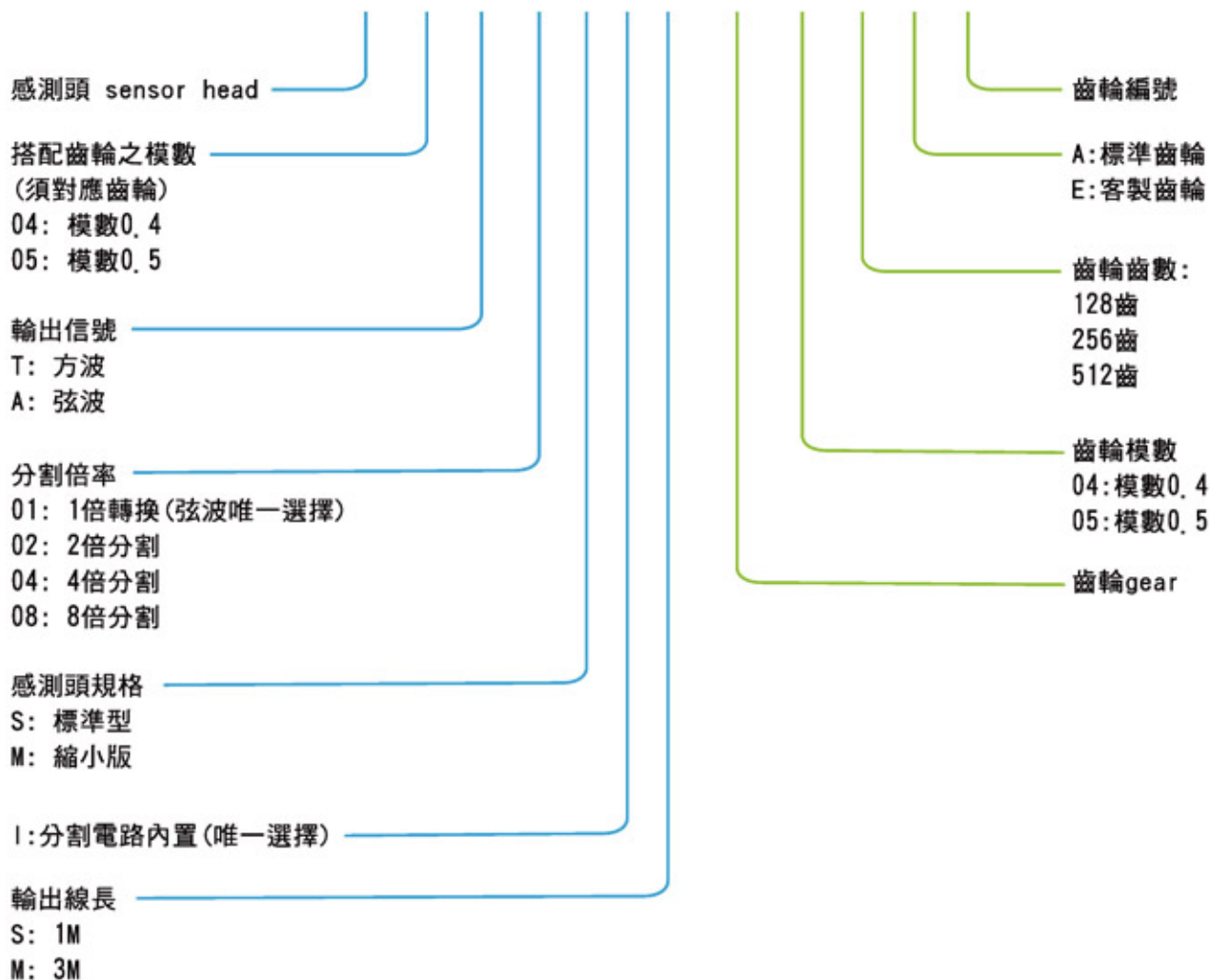


讀頭規格選擇

齒輪規格選擇

GS 04- T 04- S I S

GR 04- 256 A 01



標準齒輪選配表

Type	Dx (mm)	ld (mm)	Dh (mm)	Ha (mm)	teeth
GR 04-256.A01	103.2	82	92	4.5	256
GR 05-256.A01	129	95	112	4.5	256
GR 04-128.A01	52	35	43	3.5	128
GR 05-128.A01	65	50	57	3.5	128
GR 04-128.A02	52	30	41	3.5	128
GR 05-128.A02	65	40	53	4.2	128
GR 04-512.A01	205.6	180	194.4	4.2	512

規格選配說明

感應齒輪：備有各種模數 (Module) 的齒輪可供選擇，有關齒輪外徑計算公式如下所示：

Z：表示齒輪模數 (單位:mm)

N：表示齒輪的齒數

OD：表示齒輪的外徑 (單位:mm)

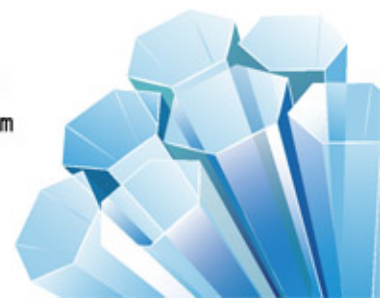
$$OD = (N + 2) \times Z \text{ mm}$$

例如：

使用模數0.3mm，256齒輪的齒數，其外徑為 $OD = (256 + 2) \times 0.3 = 77.4\text{mm}$

使用模數0.4mm，256齒輪的齒數，其外徑為 $OD = (256 + 2) \times 0.4 = 103.2\text{mm}$

使用模數0.5mm，128齒輪的齒數，其外徑為 $OD = (128 + 2) \times 0.5 = 65\text{mm}$





DALU

HARDWARE WORLDWILD

達祿精密工業股份有限公司

總公司: 新北市中和區橋和路 306 號 1 樓 (ZIP 235)

台中分公司: 彰化縣永靖鄉永興村 2 段 27 號 (ZIP 512)

TEL: 886-2-8245-2186 FAX: 886-2-8245-218

E-mail: dalu@ms71.hinet.net [Http://www.dalutw.com](http://www.dalutw.com)