



標準碰塊與T型鋁軌

❖ 標準碰塊規格

材質: S45C, 熱處理後硬度 HRC40~HRC45

Type	S (有效長)	L (全長)	備註
DTS-25 / DCS-25	25	57 / 63	
DTS-40 / DCS-40	40	72 / 78	
DTS-63 / DCS-63	63	95/101	
DTS-80	80	112 / 118	
DTS-95	95	127 / 133	



❖ T 型鋁軌規格：

鋁軌長度依客戶需求裁切，並依客戶提供之圖面加工固定孔位

Type	L(長度 mm)	備註
DCT-2TS-12-***	依客戶指定	兩軌鋁軌
DCT-3TS-12-***	依客戶指定	三軌鋁軌
DCT-4TS-12-***	依客戶指定	四軌鋁軌
DCT-6TS-12-***	依客戶指定	六軌鋁軌
未裁切鋁軌素材	兩軌 1250mm	三軌/四軌 1200mm



❖ 產品運用之優點：

1. 標準碰塊與 T 型鋁軌搭配使用，方便原點及 OT 位置調整。
2. 碰塊以 S45C 材質製作，熱處理後硬度達 HRC40~45，耐磨且無粉末製品易破裂、硬度低等缺點。
3. 特殊斜度 27 度設計，接觸面(斜面)不會累積加工屑廢料等造成誤動作。
4. 多種標準有效長度可供選擇，方便設計上之變更。

標準碰塊與T型鋁軌

❖ 使用說明：

1. 標準碰塊與 T 型鋁軌必須搭配使用。
2. 配合客戶固定孔位之加工，安裝方便。
3. 鋁軌長度依客戶需求裁切，表面銀白色陽極處理，特殊顏色亦可訂製。
4. 鋁軌有 2 軌 3 軌及 4 軌可選用，特殊需求亦可訂製。
5. 碰塊規格建議選用最接近者，特殊需求亦可訂製。
6. 請配合限動開關動作點要求，利用治具 安裝限動開關、碰塊與鋁軌以符合動作規範(下壓 3~3.5mm)。

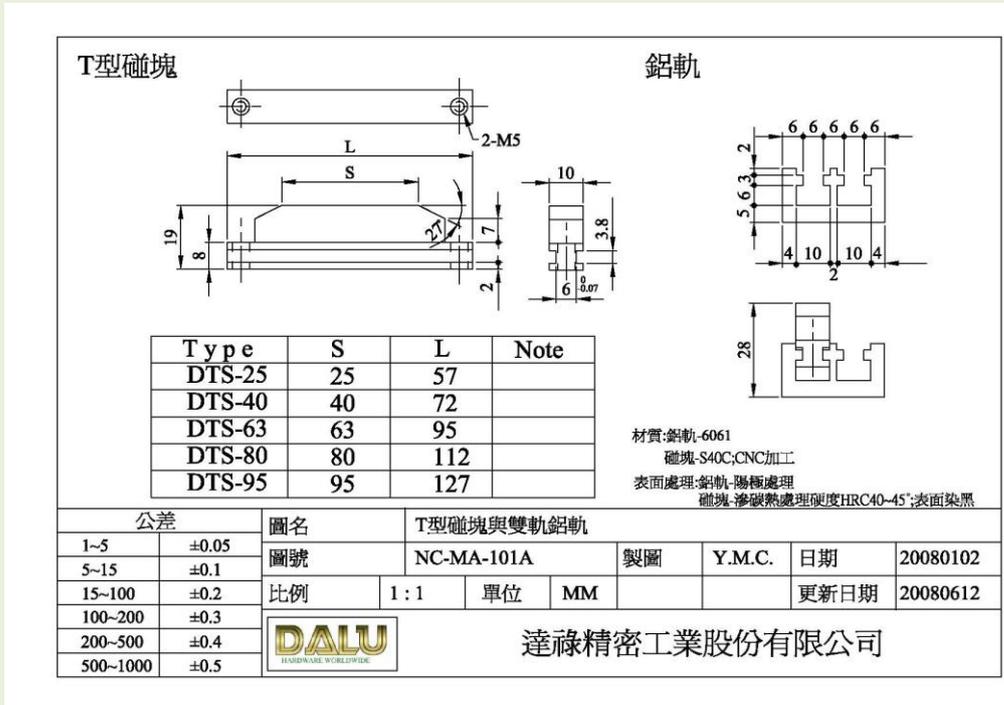
❖ 產品實物照片：



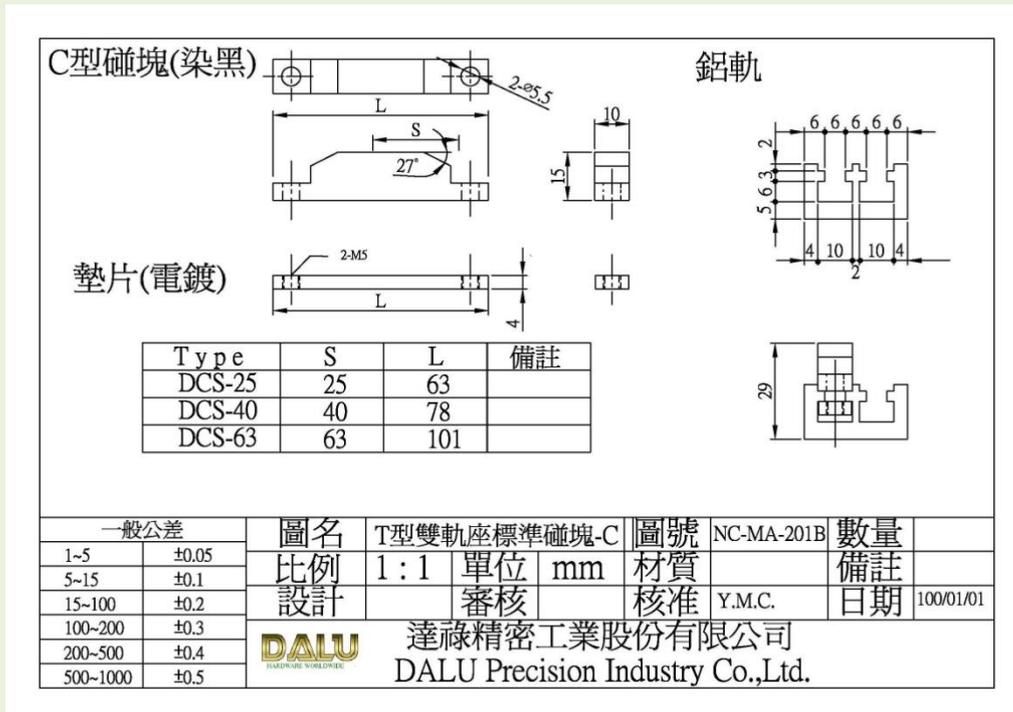


標準碰塊與T型鋁軌

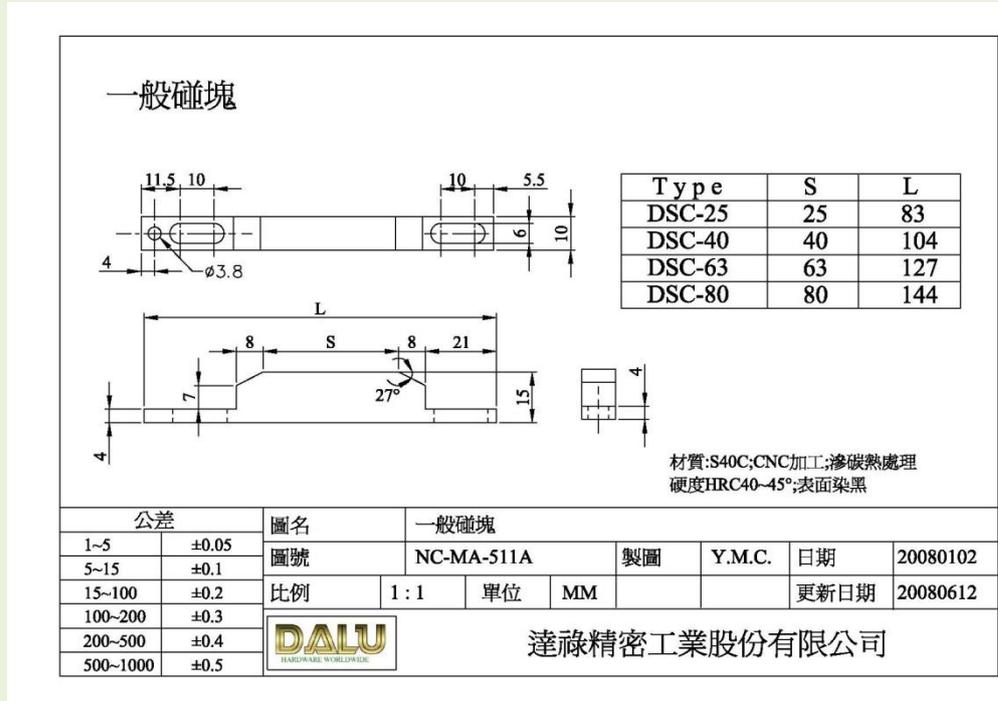
❖ T型碰塊與雙軌鋁軌圖面 → 圖號 NC-MA-101A



❖ 新 C 型碰塊與雙軌鋁軌組合圖 → 圖號 NC-MA-201A



❖ 一般碰塊 → 圖號 NC-MA-511



❖ 產品實際應用照片：



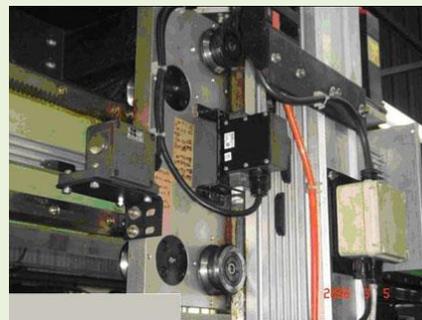
產品實際應用於 CNC 機台



產品實際應用於 CNC 機台



產品實際應用於 TFT-LCD 機械手臂



產品實際應用於 TFT-LCD 機械手臂